

# UTILISATION et PROGRAMMATION DU PTCIII NYRS CLAVIER NUMERIQUE

## ESSAI ou RESET (coupez le courant sur la centrale )

Switch 8 sur on (sous la centrale)

Appuyer sur \* et mettre en route le PTC en même temps.

Relacher \*, le pont tourne sans arrêt dans le sens des aiguilles d'une montre.

Quand le pont arrive sur votre voie 1 (voie d'entrée et de référence) appuyer sur \*

Le pont s'arrête devant la voie 1.

Pour que les voies du pont et la voie 1 soient parfaitement en alignement :

(a) Vous avez dépassé la voie : rester appuyer entre 3 et 5 secondes sur \* le pont reviendra en arrière de 2 à 3mm si il est encore trop loin refaite l'opération ,finissez le réglage suivant le § (b)

(b) Vous n'êtes pas encore arrivé en face des voies :donner des impulsions sur la touche \* (le pont avance de quelques dixièmes de mm à chaque impulsion) jusqu'au parfait alignement.

Vous avez donc réaliser un exemple de programmation ou de reset .

## PROGRAMMATION

PRENEZ VOTRE TEMPS VOUS N'AVEZ PAS DROIT A L'ERREUR.

Couper le courant du PTCIII

Mettre le switch 8 sur off ( en bas )

Allumer le PTCIII

Ln s'affiche à l'écran

- (1) Déterminer votre voie de référence qui sera la voie 1 ( en général voie d'entrée)
- (2) Appuyer sur \* le pont tourne , Ad s'affiche à l'écran
- (3) Déterminer le coté entrée du pont ( en général coté opposé à la cabine)
- (4) Appuyer sur \* lorsque l'entrée du pont est la plus près de la voie 1. faire le réglage fin suivant le paragraphe « ESSAI » (a) et (b)
- (5) Lorsque la voie du pont est parfaitement alignée avec la voie 1 , mémoriser en faisant :  
# 1 \*

Faire la même chose avec l'entrée du pont sur les voies 2 ..3..4.....jusqu'à la voie finale en programmant suivant les indications (2) (3) (4) (5) ci dessus

Mémoriser comme pour la voie 1 en faisant # 2 \* , # 3 \* , etc

Programmation des voies sur la sortie du pont (ex coté cabine)

Refaire les § (2) (3) (4) comme ci dessus mais la mémorisation change :

# 1 # faire la même chose pour les voies suivantes

Attention ne pas mémoriser les voies en face des autres qui ont été déjà mémorisé par le coté entrée du pont.

Si vous êtes sur de rien avoir oublié , couper le courant du PTCIII

Mettre le switch 8 sur ON ( en haut).

Atelier michel hugon



## **PROGRAMMATION suite**

Appuyer sur \* et mettre en route le PTCIII en même temps

Relacher \* , le pont tourne sans arrêt

Quand le pont coté entrée arrive près de la voie 1 de référence, appuyer sur \* , le pont s'arrête.

Finir le réglage des voies en les mettant une en face de l'autre suivant le paragraphe « essai » (a) et (b).

Le N° 01 doit s'afficher sur l'écran

Eteindre le PTCIII

## **COMMANDE du PONT TOURNANT**

Allumer le PTCIII

Le pont se positionne sur la dernière voie ou il s'est arrêté.

Appuyer sur # n° de voie \* pour le coté entrée ou inversement suivant la programmation

Appuyer sur # n° de voie # pour le coté cabine ou inversement suivant la programmation

## **ARRET D'URGENCE**

Pour arrêter le pont en urgence appuyer sur \*

Pour reprendre la rotation appuyer sur \*

## **NE JAMAIS COUPER LE COURANT PENDANT QUE LE PONT TOURNE**

En cas de fausse manœuvre ou de coupure de courant :

Faire un RESET de l'électronique ( voir paragraphe ESSAI ou RESET) pour réinitialiser la voie 1

# **P T C MODEL III NYRS**

## **MOTEUR PAS à PAS pour PONT TOURNANT**

20.07.2011

ATELIER MICHEL HUGON 29510 LANDREVARZEC TEL 02.29.40.10.58