

MONTAGE

MOUVEMENT

Paquet n°1: Introduire dans les trous A les bagues d'axe d'intermédiaire, celles-ci se trouvant vers l'intérieur du châssis, les souder, ou les river d'un coup de pointeau. Opérer de même pour les bagues d'essieux que l'on placera dans les trous B. River les supports de freins dans les trous D et mettre les freins en place. Réunir ensuite les 2 longerons de châssis par les 5 entretoises rivées dans les trous C. L'entretoise au-dessus du bogie et les 2 entretoises inférieures sont taraudées. L'entretoise arrière est percée d'un trou lisse. L'entretoise supérieure n'est pas percée. Avant de river cette dernière, mettre en place le pignon de 16 dents muni de la roue de champ de 60 dents. Introduire dans les trous E les 2 glissières de bogie et les souder. Façonner et souder en place les couvre-roues de bogie. Souder les 2 équerres supports de tablier. Peindre en noir.

Paquet n°2: Essieux. Roues. Bielles et crosses.

Ebarber bielles et crosses. Assembler les bielles d'accouplement par un rivet de 1,5, percer les trous des manetons à 3 mm en respectant rigoureusement les entraxes (à mesurer sur le châssis). Réunir bielle motrice et crosse par un rivet de 1,5. Monter bielles d'accouplement et bielle motrice sur les roues au moyen des manetons en interposant entre la bielle motrice et la bielle d'accouplement une rondelle d'écartement. River légèrement les manetons derrière les roues pour ne pas qu'ils se dévissent. Mettre en place les essieux sans oublier la roue droite de 60 dents sur le 2^e essieu. Placer les roues les caler à 90° de part et d'autre et serrer les écrous fendus. Vérifier que les roues tournent facilement, sans point dur.

Paquet n°3: Cylindres. Glissières. Supports de distribution.

Ebarber soigneusement. Percer à 2 mm les trous F et G ainsi que les trous devant recevoir les fonds de cylindres et de tiroirs. Mettre ceux-ci en place après avoir fixé sur le fond A de cylindre, le guide presse-étoupe T et la soupape S. Sur le fond arrière du cylindre percer également un trou recevant la soupape de sécurité S' et de plus, pratiquer à la scie 2 encoches diamétralement opposées pour recevoir les glissières que l'on soudera. Souder l'arrière des glissières sur le support de distribution. Vérifier que les trous F et G correspondent bien avec les trous F et G et mettre en place en introduisant crosses et tiges de piston à leur place.

Paquet n°4: Distribution.

Côté G.1 - River la tige de tiroir a derrière la biellette amplificatrice b (trou inférieur) avec le rivet n°1, la tête de ce dernier étant orientée vers l'intérieur du châssis. Affleurer à la lime la rivure, un fraisage très léger ayant été pratiqué dans la biellette.

2 - Placer le rivet n°2, tête vers l'extérieur, qui réunit la partie supérieure de la biellette inverseuse C au milieu de la biellette amplificatrice b.

3 - River la biellette d'articulation d à la partie supérieure de la biellette amplificatrice b (rivet n°3).

4 - River la biellette d'articulation e au milieu de la biellette inverseuse C (rivet n°4).

5 - River la partie inférieure de la biellette inverseuse C à l'œil supérieur du levier d'avance f (rivet n°5).

6 - River la bielle de commande du tiroir g au milieu du levier d'avance f (rivet n°6).

7 - River la bielle de commande du levier d'avance h d'une part sur le levier d'avance f (rivet n°7), d'autre part sur le levier de commande du levier d'avance i (rivet n°8).

8 - River la bielle de commande du tiroir g derrière la coulisse j en plaçant la tête du rivet vers l'intérieur. Affleurer la rivure (rivet n°9).

9 - River la bielle de commande de coulisse k derrière la coulisse j (rivet n°10).

10 - River la bielle de commande de coulisse k sur la contre manivelle l (rivet n°11).

11 - River la bielle de relevage m d'une part sur la bielle de commande du tiroir g (rivet n°12), d'autre part sur le levier de relevage n (rivet n°13).

12 - Mettre en place la distribution, pour cela :

a - River les 2 biellettes d'articulation d et e sur la glissière supérieure. (rivet n°14)

b - River la coulisse j derrière son palier de support de distribution (rivet n°15 de 1,5)

c - River le levier de relevage n sur le support de distribution (rivet n°16)

d - Souder levier de commande du levier d'avance i sur la crosse.

e - Souder la contre manivelle l sur le maneton du 2^e essieu en observant soigneusement le calage.

13 - Huiler les articulations et veiller à ce que tout fonctionne normalement, en particulier que la biellette amplificatrice b oscille de part et d'autre de la verticale, sinon cambrer légèrement à la pince, en A ou en R, le support des biellettes situé sur la glissière supérieure.

Monter de la même façon la distribution côté droit en observant une symétrie absolue.

Nota: Les rivets de 1,4 mm de longueur utile servent à réunir 2 pièces de 6/10 d'épaisseur.

Les rivets de 2 mm de longueur utile servent à réunir 1 pièce de 6/10 et 1 pièce de 10/10.

Paquet n°5: Bogie.

Ebarber les côtés, les réunir par les entretoises après avoir mis en place les essieux munis de leurs roues. Introduire le pivot du bogie au-dessus des glissières fixées au châssis, mettre la rondelle, le ressort, la traverse du bogie, et l'écrou.

Paquet n°6: Moteur.

Le mettre en place et fixer par les 4 vis dans les trous H. Régler l'engrènement de la roue de champ pour ses dents s'engagent, mais sans forcer, dans celles du pignon du moteur.

Paquet n°7: Frotteur

Mettre en place suivant schéma. Exécuter les connexions et roder le mouvement.

SUPERSTRUCTURE

Paquet n°8: Tablier A.

Ebarber soigneusement les pièces fondues. Percer dans la traverse A 3 trous de 3 mm (1 pour l'attelage, 2 pour le passage des tiges de tampons). Souder les tampons sur la traverse. Mettre l'attelage en place. Souder la traverse à l'avant du tablier. Souder les 2 coffres latéraux sous le tablier. Souder les 2 plaquettes de laiton sur les côtés du support de chaudière, la plus grande à droite, sur laquelle sera fixée la pompe bicomposé. Fixer, après peinture, ce premier élément de la superstructure sur le châssis par la tige filetée passant dans la cheminée, vissée dans l'entretoise A de châssis. On aura donc : partie supérieure de la tige filetée - écrou - support de chaudière - tablier A - entretoise.

Paquet n°9: Superstructure.

Ebarber et souder les différentes pièces comme indiqué sur le schéma "Ensemble". Pour les petits détails s'aider des photos. Peindre ce deuxième élément de superstructure ainsi terminé. Le fixer sur le mouvement : à l'A par le haut de la tige filetée (un écrou dans la cheminée), à l'R par une vis passant dans l'entretoise R.

Inscriptions.

230 D		Montage	
E D C B A		Etudié: A d R. MUNIER	Je: 6-1950
		Dessiné: J. Munier	Je: 25-8-1950
		- MUNIER -	
		C F	O 24 O 3 4
	Modifications		